

Lampiran H-1  
FORMAT HALAMAN MUKA HADAPAN

2.5 cm

5 cm dari atas

**POLITEKNIK SULTAN IDRIS SHAH**

3 cm

(18 point, bold, uppercase)

**KAJIAN REKABENTUK TEMPAT DUDUK  
KENDERAAN YANG MELIBATKAN  
FAKTOR-FAKTOR ERGONOMIK**

(18 point, bold, uppercase,  
single spacing)

3.8 cm

2.5 cm

**ALI BIN ABU SHAH**  
**(17DKA17F1016)**

(18 point, bold,  
1.5 spacing)

**JABATAN KEJURUTERAAN AWAM**

(18 point, bold)

3 cm

**JUN 2020**

(18 point, bold,  
uppercase. Bulan  
adalah mengikut bulan  
kelulusan binding)

5 cm dari bawah

2.5 cm

**Lampiran H-2  
FORMAT HALAMAN TAJUK**

2.5 cm

5 cm dari atas

**POLITEKNIK SULTAN IDRIS SHAH**

3 cm

(18 point, bold, uppercase)

**KAJIAN REKABENTUK TEMPAT DUDUK  
KENDERAAN YANG MELIBATKAN  
FAKTOR-FAKTOR ERGONOMIK**

(18 point, uppercase, single spacing)

**ALI BIN ABU SHAH  
(17DKA17F1016)**

(14 point, bold, 1.5 spacing)

3.8 cm

2.5 cm

**Laporan ini dikemukakan kepada Jabatan Kejuruteraan Awam  
sebagai memenuhi sebahagian syarat penganugerahan  
Diploma Kejuruteraan Awam**

2 cm

(14 point, single Spacing)

**JABATAN KEJURUTERAAN AWAM**

2 cm

(18 point, bold)

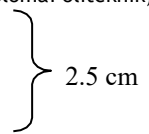
**JUN 2020**

(18 point, bold, uppercase. Bulan adalah mengikut bulan kelulusan binding)

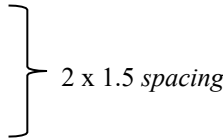
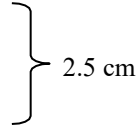
5 cm dari bawah

2.5 cm

Lampiran H-3  
FORMAT HALAMAN PERAKUAN KEASLIAN

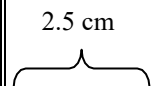
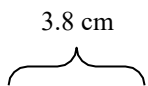


**AKUAN KEASLIAN DAN HAK MILIK** ← (14 point, bold, uppercase)



**KAJIAN REKABENTUK TEMPAT DUDUK  
KENDERAAN YANG MELIBATKAN  
FAKTOR-FAKTOR ERGONOMIK**

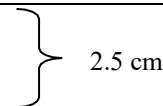
1. Saya, ALI BIN ABU SHAH (NO KP: 991010-10-1001) adalah pelajar Diploma Kejuruteraan Awam, Politeknik Sultan Idris Shah yang beralamat di Sg. Lang, 45100 Sg Air Tawar, Selangor. (Selepas ini dirujuk sebagai 'Politeknik tersebut').
2. Saya mengakui bahawa 'Projek tersebut di atas' dan harta intelek yang ada di dalamnya adalah hasil karya/ reka cipta asli saya tanpa mengambil atau meniru mana-mana harta intelek daripada pihak-pihak lain.
3. Saya bersetuju melepaskan pemilikan harta intelek 'Projek tersebut' kepada 'Politeknik tersebut' bagi memenuhi keperluan untuk penanugerahan Diploma Kejuruteraan Awam kepada saya.



Diperbuat dan dengan sebenar-benarnya diakui)

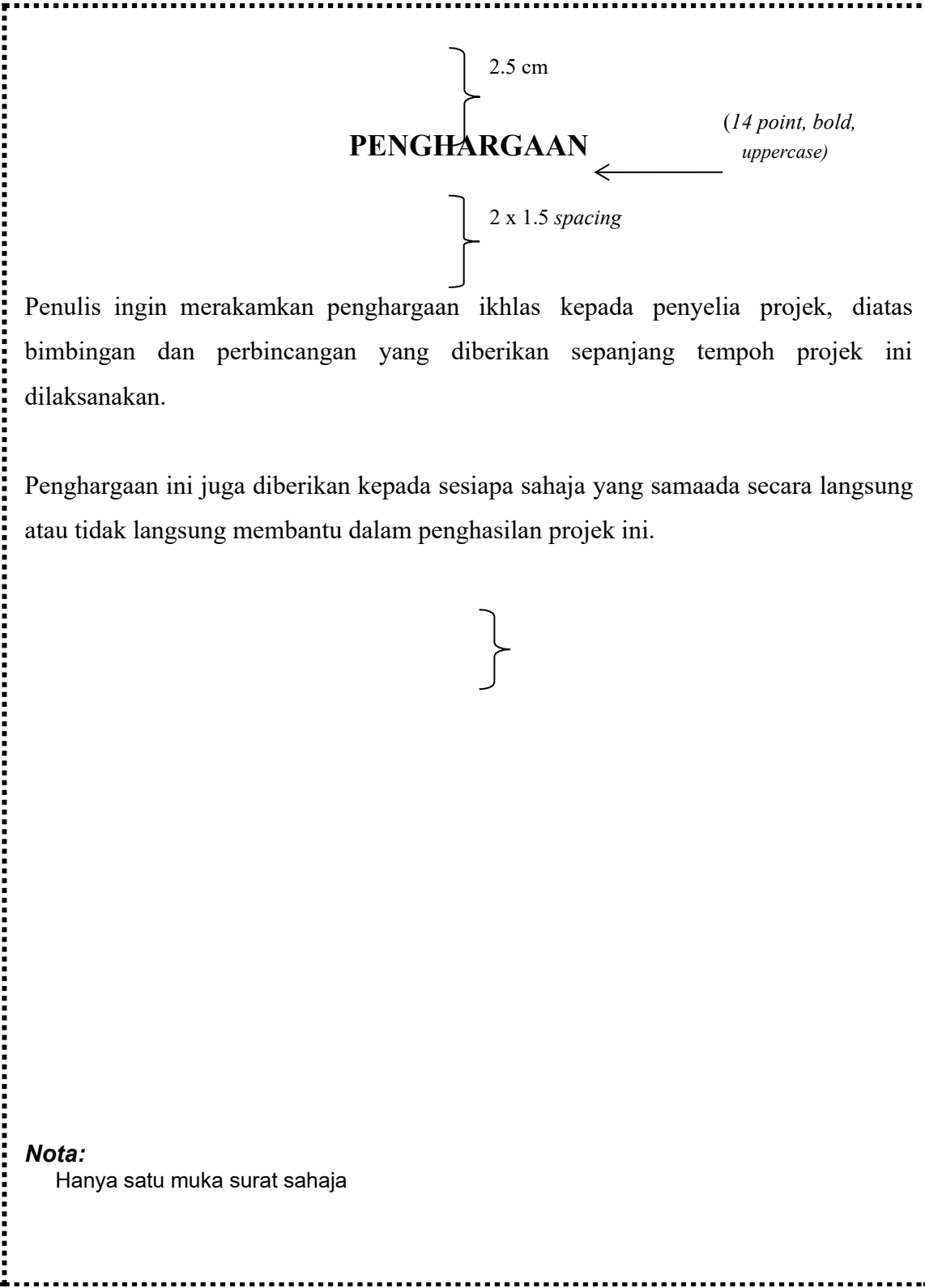
oleh yang tersebut; )  
 ALI BIN ABU SHAH ) .....  
 (No. Kad Pengenalan: 991010-10-1001) ) ALI BIN ABU SHAH

Di hadapan saya, ARIF BIN BIDIN (730820-09-5313)) .....  
 sebagai Penyelia Projek pada tarikh: ..... ) ARIF BIN BIDIN



**Lampiran H-4  
FORMAT HALAMAN PENGHARGAAN**

} 2.5 cm



} 2.5 cm

**PENGHARGAAN** ← (14 point, bold, uppercase)

} 2 x 1.5 spacing

Penulis ingin merakamkan penghargaan ikhlas kepada penyelia projek, diatas bimbingan dan perbincangan yang diberikan sepanjang tempoh projek ini dilaksanakan.

Penghargaan ini juga diberikan kepada sesiapa sahaja yang samaada secara langsung atau tidak langsung membantu dalam penghasilan projek ini.

**Nota:**  
Hanya satu muka surat sahaja

3.8 cm

}

2.5 cm

} 2.5 cm

**Lampiran H-5**  
**FORMAT HALAMAN ABSTRAK**

2.5 cm

**ABSTRAK**

*(14 point, bold, uppercase)*

*2 x 1.5 spacing*

Projek ini diaplikasikan daripada pemerhatian berdasarkan cara manual yang digunakan sekarang iaitu mencucuk pelbagai makanan. Objektif projek ini dihasilkan adalah untuk merekabentuk sebuah alat yang berupaya mencucuk makanan untuk kegunaan industri kecil atau desa dalam sektor makanan. Tambahan lagi, terdapat beberapa skop kajian yang telah ditetapkan dalam projek ini iaitu, menghasilkan 10 cucuk makanan pada satu masa, mereka alat yang berfungsi tanpa sumber kuasa dan mereka alat yang mampu menyaingi teknik manual sedia ada. Kesemua ini ditetapkan bagi menyelesaikan beberapa masalah yang timbul dengan penggunaan kaedah sedia ada antaranya, kesukaran untuk mencucuk makanan yang licin dan banyak menggunakan tangan dan faktor keselamatan kurang kerana kecederaan boleh diakibatkan oleh mata lidi pencucuk. Bahan bagi projek ini juga perlu mempunyai ciri - ciri khas iaitu tidak berkarat dan tidak menjejaskan makanan, berdasarkan kajian literatur yang dijalankan derlin dan aluminium adalah yang paling sesuai untuk projek ini. Manakala bagi proses pembentukkan komponen, kajian metodologi digunakan bagi merancang proses penghasilan projek dengan menggunakan carta alir sebagai panduan untuk perancangan penghasilan dan pengujian projek. Hasilnya keseluruhan projek ini berjaya dihasilkan dengan kadar purata penjimatan masa berbanding kaedah tradisional sebanyak 36.67%. Berdasarkan keputusan ini, hasil analisa dan perbincangan yang telah dijalankan, dapat dirumuskan bahawa Alat Pencucuk Makanan ini telah mencapai objektif yang telah dibincangkan. Selain itu, alat ini juga terbukti mampu menjimatkan masa berbanding cara tradisional.

3.8 cm

2.5 cm

*(12 point, Times New Roman, 1 spacing)*

*(satu perenggan sahaja; 12 point, Times New Roman)*

2.5 cm

**Lampiran H-6**  
**FORMAT HALAMAN SENARAI KANDUNGAN**

2.5 cm

**SENARAI KANDUNGAN** ← (14 point, bold, uppercase)

2 x 1.5 spacing

BAB	PERKARA	MUKA SURAT
	AKUAN KEASLIAN DAN HAK MILIK	ii
	PENGHARGAAN	iii
	ABSTRAK	iv
	ABSTRACT	v
	KANDUNGAN	vi
	SENARAI JADUAL	vii
	SENARAI RAJAH	viii
	SENARAI SIMBOL	x
	SENARAI SINGKATAN	xi
	} 2 x 1.5 spacing	
	} (12 point, bold, uppercase)	
1	PENGENALAN	
	1.1 Pendahuluan	1
	1.2 Latar Belakang Kajian	1
	1.3 Penyataan Masalah	2
	1.4 Objektif Kajian	2
	1.5 Persoalan Kajian	2
	1.6 Skop Kajian	3
	1.7 Kepentingan Kajian	3
	1.8 Definisi Operasi/Istilah	3
	1.9 Rumusan	4
	} (Capitalise each word)	
2	KAJIAN LITERATUR / LAPANGAN	
	2.1 Pendahuluan	5
	2.2 Kajian Terdahulu / Ulasan / Siasatan	7
	2.3 Rumusan	14
3	METODOLOGI / REKA BENTUK	
	3.1 Pendahuluan	15
	3.2 Rekabentuk Kajian/Projek	16
	3.2.1 Pensampelan/Kaedah/Prosedur/Teknik Penghasilan Projek	18
	3.2.2 Kaedah Pengumpulan Data / Bahan dan Peralatan	21
	3.2.3 Kaedah Analisis Data	23
	3.3 Rumusan	24
4	DAPATAN KAJIAN DAN PERBINCANGAN	
	4.1 Pendahuluan	25
	4.2 Dapatan Kajian	26
	4.3 Perbincangan	31
	4.4 Rumusan	32
5	KESIMPULAN DAN CADANGAN	
	5.1 Pendahuluan	33
	5.2 Kesimpulan	34
	5.3 Cadangan	35
	5.4 Limitasi Kajian	36
	5.5 Rumusan	37
	RUJUKAN	41
	LAMPIRAN	43

3.8 cm

2.5 cm

2.5 cm

**Lampiran H-7**  
**FORMAT HALAMAN SENARAI JADUAL**

} 2.5 cm

} 2.5 cm

**SENARAI JADUAL** ← (14 point, bold, uppercase)

} 2 x 1.5 spacing

<b>NO. JADUAL</b>	<b>TAJUK</b>	<b>MUKA SURAT</b>
3.1	Menunjukkan jadual matrik pemilihan rekabentuk	26
4.1	Keputusan Ujian	35

3.8 cm

2.5 cm

**Nota:**

- Line spacing 1.5
- Left Justify
- No.Jadual mengikut BAB

} 2.5 cm

**Lampiran H-8**  
**FORMAT HALAMAN SENARAI RAJAH**

} 2.5 cm

} 2.5 cm  
**SENARAI RAJAH** ← *(14 point, bold, uppercase)*  
} 2 x 1.5 spacing

<b>NO. RAJAH</b>	<b>TAJUK</b>	<b>MUKA SURAT</b>
2.1	Gambar acuan yang digunakan pada mesin KSE-ST28, buatan Singapura	9
2.2	Gambar rekabentuk alat pencucuk makanan	13
3.1	Tiang penyokong – L	27
3.2	Kerja pemasangan penekan	37

3.8 cm

2.5 cm

**Nota:**

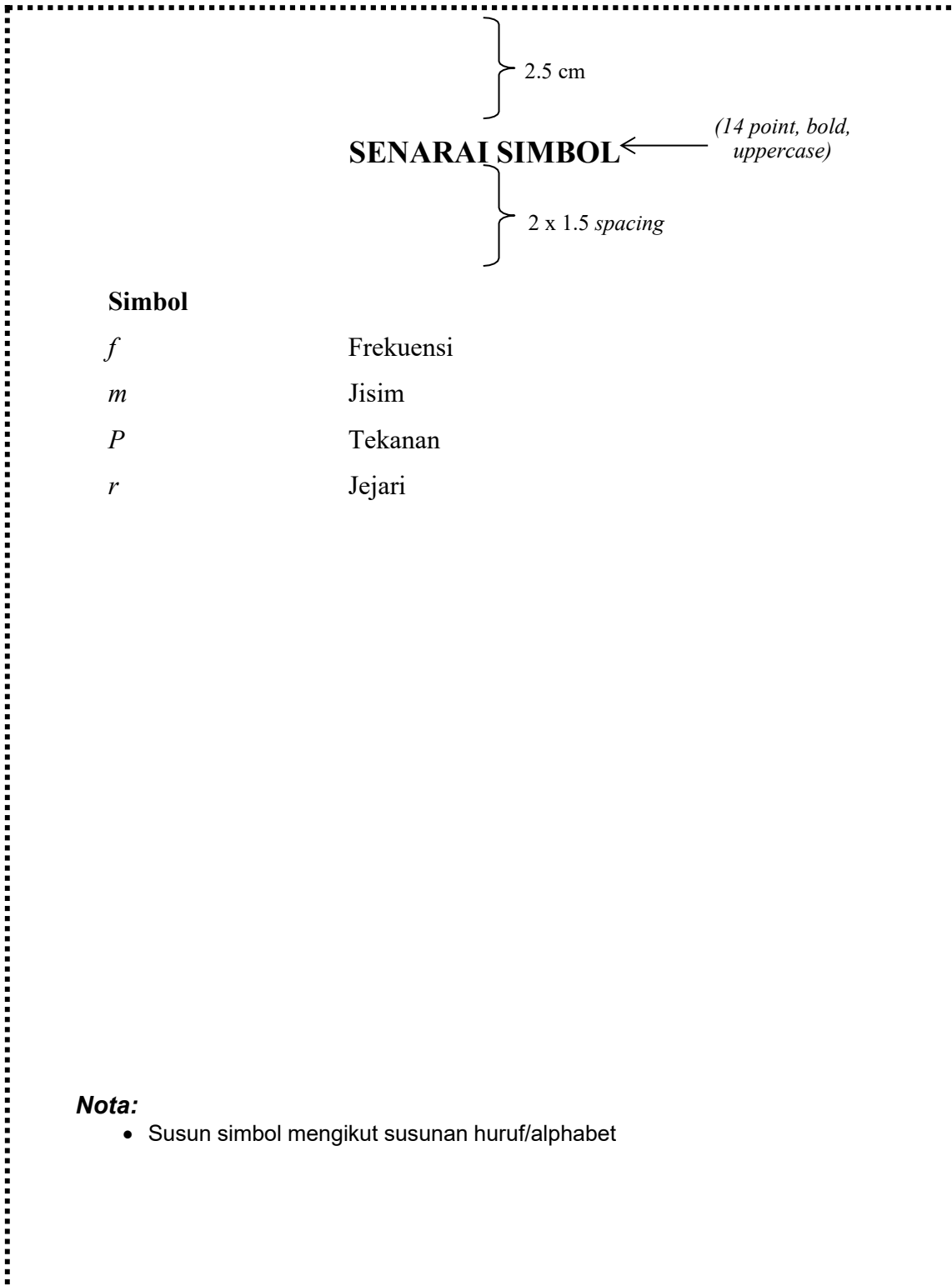
- No Rajah mengikut BAB

} 2.5 cm



## Lampiran H-9 FORMAT HALAMAN SENARAI SIMBOL

} 2.5 cm



### SENARAI SIMBOL

(14 point, bold, uppercase)

2 x 1.5 spacing

#### Simbol

$f$	Frekuensi
$m$	Jisim
$P$	Tekanan
$r$	Jejari

3.8 cm

2.5 cm

#### Nota:

- Susun simbol mengikut susunan huruf/alphabet

2.5 cm

**Lampiran H-10**  
**FORMAT HALAMAN SENARAI SINGKATAN**

} 2.5 cm

**SENARAI SINGKATAN**

} 2.5 cm

} 2 x 1.5 spacing

MPOB	Malaysian Palm Oil Board
FAMA	The Federal Agriculture Marketing Authority

3.8 cm

2.5 cm

} 2.5 cm

**Nota:**

- Susun singkatan berdasarkan susunan huruf/alphabet

**Lampiran H-11**  
**FORMAT PENULISAN PADA AWAL BAB**

2.5 cm

**BAB 1**  
**Pengenalan** *(Chapter Heading Center, bold, upper case, 14 point, 1.5 spacing)*

2.5 cm

2 x 1.5 spacing

*(Main Heading: flushed left, bold, upper case, 12 point)*

*(Numbering start at 1.1 and not 1.0)*

**1.1 PENDAHULUAN**

*(Indent first line for each paragraph -0.5")*

1 x 1.5 spacing

Motor arus terus telah menjadi satu komponen yang penting untuk aplikasi dalam julat kuasa dan kelajuan yang tinggi. Kawalan motor arus terus yang mudah dan prestasi yang baik akan menjamin motor arus terus untuk digunakan secara meluas pada masa depan. Projek ini tertumpu kepada rekaaan satu sistem kawalan kelajuan motor arus terus dengan menggunakan pengawal mikro PIC 16F877A.

3.8 cm

2.5 cm

1 x 1.5 spacing

**1.2 PEMODULATAN LEBAR DENYUT (PWM)**

1 x 1.5 spacing

Teknik *Pulse Width Modulation (PWM)* digunakan di mana isyarat ini dibekal oleh mikro pengawal. Pengawal mikro berperanan sebagai pengawal gandaan,

2.5 cm

**Lampiran H-12  
FORMAT PENOMBORAN JADUAL DAN RAJAH**

2.5 cm

**1.2.1 Pemodulatan Lebar Denyut (Pwm)**

*(Sub Heading Flushed left, bold, capitalise each word, 12 point)*

2.5 cm

1 x 1.5 spacing

→ Teknik *Pulse Width Modulation (PWM)* digunakan di mana isyarat ini dibekal oleh mikro pengawal. Pengawal mikro berperanan sebagai pengawal gandaan, *P* di dalam projek ini. Isyarat *PWM* di tunjukkan seperti rajah 1.2 di bawah.

1 x 1.5 spacing



**Rajah 1.2: Pemodulatan Lebar Denyut**

*(11 point, single spacing)*

1 x 1.5 spacing

*(Indent first line for each paragraph -0.5")*

**1.2.2 Kelajuan Motor**

1 x 1.5 spacing

→ Keputusan menunjukkan bahawa bacaan daripada pengkod optik yang dibina adalah boleh dipercayai seperti Jadual 1.1 berikut.

3.8 cm

2.5 cm

**Jadual 1.1: Keputusan Bacaan Pengkod Optik**


Sumber:

*All table hide left and right line  
Font size- minimum 9 point)*

2.5 cm

**Lampiran H-13**  
**FORMAT HALAMAN RUJUKAN (APA 5<sup>TH</sup> EDITION FORMAT)**

2.5 cm

2.5 cm

**RUJUKAN** ← (Left align, bold, upper case, font 14)

1 x 1.5 spacing

Abdul Rahim, A. H., Muhd Zaimi, A. M., Bachan, S. (2008). Causes of accidents at construction sites. *Malaysian Journal of Civil Engineering*, 20(2): 242 - 259.

Department of Finance and Administration. (2006). *Delivering Australian Government services: Managing multiple channels*. Canberra, Australia: Author.

Hibbeler, R.C. (2015). *Engineering Mechanics: Statics* (14th ed.). N Y: Prentice Hall.

Internet pioneer to oversee network redesign. (2007, May 28). *The Canberra Times*, p. 15.

Mathews, J., Berrett, D., Brillman, D. (2005, May 16). Other winning equations. *Newsweek*, 145(20), 58-59.

Richards, K. C. (1997). Views on globalization. In H. L. Vivaldi (Ed.), *Australia in a global world* (pp. 29-43). North Ryde, Australia: Century.

(12 point, Times New Roman, and 1.5 spacing)

2.5 cm

2.5 cm

(Hanging Indent. Use a hanging indent for the entries longer than one line. Indent 1/2" from the set margins, after the first line of each entry.)

3.8 cm

2.5 cm

**LAMPIRAN**

*(Uppercase, center,  
bold, font 14,  
1 x 1.5 spacing  
single spacing)*

LAMPIRAN A

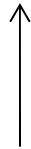
Soal Selidik

LAMPIRAN B

Senarai Responden

LAMPIRAN C

Surat Kebenaran



*(Capitalise each  
letter, bold, font 12)*

3.8 cm

2.5 cm

2.5 cm